# Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen

vom 25. Januar 2010

## I. Eignung von Messeinrichtungen

Unter Bezugnahme auf das Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 31. Januar 1997 - IG I 3 - 51134/1 - (GMBl S. 522) wird im Auftrag des BMU die Eignung nachstehender Messeinrichtungen bekannt gegeben:

### 1 Messgeräte zur kombinierten Bestimmung des Sauerstoffgehaltes (O2) und des Abgasverlustes (AGV)

**1.1 Kombinationsmessgerät Typ EM200 Hersteller:**

Dräger Safety MSI GmbH, Hagen

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet) |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |

Softwareversion:

Modul - AGV: Version 1.1 vom 20. Januar 2007

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zu den Bekanntgaben des Umweltbundesamtes vom 23. September 2007 (BAnz. S. 7926) und vom 14. Februar 2008 (BAnz. S. 903) hinsichtlich der alternativen Verwendung des Sauerstoffsensors Typ XXSO2 im O2-Messgeräteteil.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 255

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1071-04/09 vom 19. Oktober 2009

**1.2 Kombinationsmessgerät Typ ECOM-EN2 Hersteller:**

rbr Messtechnik GmbH, Iserlohn

Messkomponenten:

Funktionsmodul zur O2-Bestimmung

Funktionsmodul zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Funktionsmodul zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |

Softwareversion:

Modul - AGV: Version 1.0 vom 2. April 2009

Hinweis:

Die Eignungsprüfung wurde mit den O2-Sensoren Typ OOI105, Typ I-01, Typ 5OX-Eco durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH   
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik   
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 278

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1104-00/09 vom 23. Oktober 2009

**1.3 Kombinationsmessgerät Typ J2KN**

Hersteller:

rbr Messtechnik GmbH, Iserlohn

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet) |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |

Softwareversion:

Modul - AGV: Version 1.0 vom 10. November 2003

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zu den Bekanntgaben des Umweltbundesamtes vom 12. September 2006 (BAnz. S. 6718) und vom 23. September 2007 (BAnz. S. 7926) hinsichtlich der alternativen Verwendung der Sauerstoffsensoren Typ OOI105 und Typ I-01 im O2-Messgeräteteil.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 244

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1058-03/09 vom 19. Oktober 2009

**1.4 Kombinationsmessgerät Typ Kane 501 C**

Hersteller:

Kane International Ltd., Hertfordshire, United Kingdom

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an raumluftabhängigen Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| CO2 | 0 bis 21,0 Vol.-% |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |

Softwareversion:

Modul - AGV: Version 1.3 vom 3. Februar 2009

Einschränkungen:

Das Messgerät darf nur zur Abgasverlustbestimmung an raumluftabhängigen Gas- und Ölfeuerungsanlagen eingesetzt werden.

Hinweis:

Die Eignungsprüfung wurde mit dem CO2-Sensor Typ Kane Art. Nr. SE12950 durchgeführt. Dieses Gerät wird auch von der Firma Brigon Messtechnik GmbH & Co KG baugleich unter der Bezeichnung Brigon 520 (TÜV By RgG 276) sowie von der Firma UEi baugleich unter der Bezeichnung SmartBell (TÜV By RgG 277) vertrieben.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 275

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1101-00/09 vom 23. Oktober 2009

**1.5 Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A400**

Hersteller:

Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH, Bad Wünnenberg

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet) |
| Abgastemperatur | 0 bis 400 °C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50 °C |

Softwareversionen:

Modul – AGV Version 1.00 vom 25. Juli 2008

Bedienoberfläche: Version 1.00 vom 25. Juli 2008

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe des Umweltbundesamtes vom 19. Februar 2009 (BAnz. S. 904) hinsichtlich der alternativen Verwendung einer flexiblen Sonde mit Schlauchanschluss.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 270

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1092-01/09 vom 23. Oktober 2009

**1.6 Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A500**

Hersteller:

Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH, Bad Wünnenberg

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung des CO-Anteils

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für Festbrennstoffe

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet) |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |
| CO | 0 bis 8000 ppm (=10 g/m3) |

Softwareversionen:

Modul AGV, COFStF, O2,B Version 1.4 vom 29. April 2005

Modul Bedienoberfläche Version 1.1 vom 1. März 2004

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe des Umweltbundesamtes vom 25. Juli 2005 (BAnz. S. 15 702) hinsichtlich der alternativen Verwendung einer flexiblen Sonde.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 239

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-Bl 1031-01/09 vom 23. Oktober 2009

**1.7 Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A500 DFM**

Hersteller:

Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH, Bad Wünnenberg

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung des CO-Anteils

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für Festbrennstoffe

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet) |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |
| CO | 0 bis 8 000 ppm (=10 g/m3) |

Softwareversionen:

Modul AGV, COFStF, O2,B Version 1.4 vom 29. April 2005

Modul Bedienoberfläche Version 1.1 vom 1. März 2004

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe des Umweltbundesamtes vom 25. Juli 2005 (BAnz. S. 15 702) hinsichtlich der alternativen Verwendung einer flexiblen Sonde.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 240

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-Bl 1032-01/09 vom 23. Oktober 2009

**1.8 Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A600**

Hersteller:

Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH, Bad Wünnenberg

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung des CO-Anteils

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für Festbrennstoffe

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

|  |  |
| --- | --- |
| O2 | 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet) |
| Abgastemperatur | 0 bis 400°C |
| Verbrennungslufttemperatur | 0 bis 50°C |
| CO | 0 bis 8000 ppm (=10 g/m3) |

Softwareversionen:

Modul AGV, COFStF, O2,B Version 1.0 vom 2. November2005

Bedienoberfläche Version 1.1 vom 2. November 2005

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe des Umweltbundesamtes vom 12. September 2006 (BAnz. S. 6717) hinsichtlich der alternativen Verwendung einer flexiblen Sonde.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik  
Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 248

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1054-01/09 vom 23. Oktober 2009