# Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen

vom 23. September 2007

Unter Bezugnahme auf das Rundschreiben des Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 31. Januar 1997 - IG I 3 - 51134/1 - (GMBl S. 522) wird im Auftrag des BMU die Eignung nachstehender Messeinrichtungen bekannt gegeben:

### 1 Messgeräte zur kombinierten Bestimmung des Sauerstoffgehaltes (O2) und des Abgasverlustes (AGV)

**1.1 Kombinationsmessgerät Typ ecom CN-F**

Hersteller:

rbr Computertechnik GmbH, Am Großen Teich 2, 58640 Iserlohn

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung des O2-Bezugs

Messgeräteteil zur Bestimmung des CO-Anteils

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

O2-Bezug 0 bis 21,0 Vol.-%

CO 0 bis 8000 ppm (= 10 g/m³)

Softwareversionen:

Modul-AGV Version 1.1 vom 2004-05-28

Modul-CO und O2-Bezug Version 2.0 vom 2006-10-19

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntmachung vom 20. Oktober 2004 (BAnz. S. 22 514), hinsichtlich der Eignung zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht-Nr. M-BI 1023-02/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 256

**1.2 Kombinationsmessgerät Typ EM200**

Hersteller:

Dräger Safety MSI GmbH, Rohrstraße 32, D-58093 Hagen

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2-CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversionen:

Modul - AGV Version 1.1 vom 2007-01-20

Hinweis:

Eignungsprüfung wurde mit dem Sauerstoffsensor Typ 5OX Eco durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1071-00/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 255

**1.3 Kombinationsmessgerät Typ J2KN**

Hersteller:

rbr Computertechnik GmbH, Am Großen Teich 2, 58640 Iserlohn

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung des O2-Bezugs

Messgeräteteil zur Bestimmung des CO-Anteils

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

O2-Bezug 0 bis 21,0 Vol.-%

CO 0 bis 8000 ppm (= 10 g/m³)

Softwareversionen:

Modul - AGV Version 1.0 vom 2003-11-10

Modul - CO und O2-Bezug Version 1.9 vom 2006-10-17

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntmachung vom 12. September 2006 (BAnz. S. 6718) hinsichtlich der Eignung zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1058-01/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 244

**1.4 Kombinationsmessgerät Nova 2000**

Hersteller:

MRU GmbH, Fuchshalde 8, D-74172 Neckarsulm-Obereisesheim

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung des O2-Bezugs

Messgeräteteil zur Bestimmung des CO-Anteils

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

O2-Bezug 0 bis 21,0 Vol.-%

CO 0 bis 8000 ppm (= 10 g/m³)

Softwareversionen:

Modul - AGV, CO und O2-Bezug Version 1.00 vom 2006-10-04

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntmachung vom 12. April 2007 (BAnz. S. 4140) hinsichtlich der Eignung zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe sowie zur alternativen Verwendung des Kombinationsmessgerätes ohne Peltierkühler.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1064-01/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 252

**1.5 Kombinationsmessgerät Spectra 2000**

Hersteller:

MRU GmbH, Fuchshalde 8, D-74172 Neckarsulm-Obereisesheim

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung von O2-Bezug (Feststoff-Feuerung)

Messgeräteteil zur CO-Bestimmung (Feststoff-Feuerung)

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung von Feuerungsanlagen für Festbrennstoffe

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 und O2-Bezug 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

CO 0 bis 8000 ppm (= 10 g/m³)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversionen:

Modul - AGV, CO und O2-Bezug Version 1.66-007 vom 2006-09-29

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1070-00/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 257

**1.6 Kombinationsmessgerät Typ testo 327-1**

Hersteller:

Testo AG, Testostraße 1, D-79853 Lenzkirch

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversionen:

Modul - AGV Version 2.1 vom 2006-07-12

Hinweis:

Eignungsprüfung wurde mit dem Sauerstoffsensor Typ LO2 durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1067-00/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 253

**1.7 Kombinationsmessgerät Typ testo 327-2**

Hersteller:

Testo AG, Testostraße 1, D-79853 Lenzkirch

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 errechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversionen:

Modul - AGV Version 2.1 vom 2006-07-12

Hinweis:

Eignungsprüfung wurde mit den Sauerstoffsensoren Typ TO2B, Typ LO5BF und Typ O3T durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbereich messtechnische Einrichtungen

Prüfbericht:

Bericht Nr. M-BI 1068-00/07 vom 2007-06-30

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 254