# Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen

vom 12. September 2006

Unter Bezugsnahme auf das Rundschreiben des Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 31. Januar 1997 — IG I 3 - 51134/1 — (GMBl S. 522) wird im Auftrag des BMU die Eignung nachstehender Messeinrichtungen bekannt gegeben:

## I. Eignung von Messeinrichtungen

**1 Messgeräte zur kombinierten Bestimmung des Sauerstoffgehaltes (O2) und des Abgasverlustes (AGV)**

1.1 Kombinationsmessgerät Typ Wähler A600

Hersteller:

Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH, Bad Wünnenberg

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO-Bestimmung und zur Bestimmung von O2-Bezug (Feststofffeuerung)

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Messgeräteteil zur CO-Bestimmung (Feststofffeuerung)

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen und zur Überwachung von Feuerungsanlagen für Festbrennstoff

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% und O2,Bez.

(CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400°C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

CO 0 bis 8000 ppm (=10 mg/m3)

Softwareversionen:

Modul-AGV, COFStF, O2,Bez. Version 1.0 vom 2. November 2005

Bedienoberfläche Version 1.1 vom 2. November 2005

Hinweis:

Eignungsprüfung wurde mit den Sauerstoffsensoren Typ 4OX(2) und Typ o2-A2 durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbericht:

Nr. M-BI 1054-00/06 vom 3. Juli 2006

Prüfkennzeichen: TÜV By RgG 248

1.2 Kombinationsmessgeräte Typen testo 330-1, testo 330-2 und testo 330-3

Hersteller:

Testo AG, Lenzkirch

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Softwareversion:

Modul — AGV Version 2.00 vom 29. Juni 2004

Hinweis:

Ergänzungsprüfung hinsichtlich der alternativen Verwendung des Sauerstoffsensors Typ LO5BF im O2-Messgeräteteil (Bekanntmachung vom 30. September 2004, BAnz. S. 22 514) .

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik Prüfbericht:

Nr. M-BI 1055-00/06 vom 4. Juli 2006

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG —

1.3 Kombinationsmessgerät Typ MULTILYZER NG

Hersteller:

Systronik, Elektronik und Systemtechnik GmbH, Illmensee

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversion:

Modul-AGV Version 1.0 vom 25. November2005

Hinweis:

Eignungsprüfung wurde mit den Sauerstoffsensoren Typ 5FO und Typ O2-A2 durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbericht:

Nr. M-BI 1056-00/06 vom 3. Juli 2006

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 246

1.4 Kombinationsmessgerät Typ MAXILYZER NG

Hersteller:

Systronik, Elektronik und Systemtechnik GmbH, Illmensee

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversion:

Modul-AGV Version 1.0 vom 25. November 2005

Hinweis:

Eignungsprüfung wurde mit den Sauerstoffsensoren Typ 5FO und Typ O2-A2 durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbericht:

Nr. M-BI 1057-00/06 vom 4. Juli 2006

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 247

1.5 Kombinationsmessgerät Typ J2KN

Hersteller:

rbr Computertechnik GmbH, Iserlohn

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversion:

Modul-AGV Version 1.0 vom 10. November 2003

Hinweis:

Die Prüfung wurde mit dem Sauerstoffsensor Typ 5FO durchgeführt. Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe (Bekanntmachung von 30. März 2004, BAnz. S. 9221).

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik Prüfbericht:

Nr. M-BI 1058-00/06 vom 4. Juli 2006

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 244

1.6 Kombinationsmessgeräte Typen testo 350 S

Hersteller:

Testo AG, Lenzkirch

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversion:

Modul — AGV Version 1.00 vom 1. Dezember 2002

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbericht:

Nr. M-BI 1059-00/06 vom 3. Juli 2006

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 249

1.7 Kombinationsmessgeräte Typen testo 330-1 LL Hersteller:

Testo AG, Lenzkirch

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversion:

Modul — AGV Version 2.00 vom 29. Juni 2004

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe (Bekanntmachung vom 25. Juli 2005, BAnz. S 15 702).

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik Prüfbericht:

Nr. M-BI 1060-00/06 vom 3. Juli 2006.

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 250

1.8 Kombinationsmessgeräte Typen testo 330-2 LL

Hersteller:

Testo AG, Lenzkirch

Messkomponenten:

Messgeräteteil zur O2/CO2-Bestimmung

Messgeräteteil zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Messgeräteteil zur Bestimmung der Abgastemperatur

Eignung:

Für Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

O2 0 bis 21,0 Vol.-% (CO2 berechnet)

Abgastemperatur 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur 0 bis 50 °C

Softwareversion:

Modul — AGV Version 2.00 vom 29. Juni 2004

Hinweis:

Ergänzungsprüfung zur Bekanntgabe (Bekanntmachung vom 30. September 2004, BAnz. S. 22 514).

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik

Prüfbericht:

Nr. M-BI 1061-00/06 vom 3. Juli 2006

Prüfkennzeichen: TÜV By RgG 251

**2 Messgeräte zur Rußzahlbestimmung**

2.1 Rußpumpe ET-KP206

Hersteller:

Engelhardt Trunzer GbR, Wesel

Messkomponente:

Rußzahl (RZ)

Eignung:

Für Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

RZ0 bis RZ9

Hinweis:

Die Eignungsprüfung wurde als Vollprüfung durchgeführt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik Prüfbericht:

Nr. M-BI 1053-00/06 vom 3. Juli 2006

Prüfkennzeichen:

By RgG 245

## II. Mitteilungen zur Bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung von Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen

1 Mitteilung zu den Bekanntmachungen im Bundesanzeiger vom 30. September 2004, BAnz. S. 22 514, und vom 25. Juli 2005, BAnz. S. 15 702).

Die Messeinrichtung econ EN kann auch in einer Geräteversion mit CO-Freispülvorrichtung betrieben werden.

Stellungnahme des TÜV SÜD Industrie Service GmbH, TÜV Süd Gruppe Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik, Bericht-Nr. M-BI 1023-00/04-01/06 vom 3. Juli 2006.