# Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxisbei der Überwachung der Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen

vom 30. September 2004

Unter Bezugnahme auf das Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 31. Januar 1997 – IG I 3 – 51134/1 – (GMBl 1997 S. 522 - 527) wird im Auftrag des BMU die Eignung nachstehender Messeinrichtungen bekannt gegeben:

### 1 Messgeräte zur kombinierten Bestimmung des Kohlenmonoxid- (COFStF) und Bezugsauerstoffgehaltes (O2,B) an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

1.1 A97PRO mit Messmodul „Digitale Feststoffoption“

Hersteller:

Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH, 33181 Bad Wünnenberg

Messkomponenten:

Bezug-O2- und CO-Anteil im Abgas von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

Für Messungen an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe:

0 bis 21,0 Vol.% O2,

0 bis 8000 ppm = 0 bis 10 g/m³ CO

Software (AGV-Modul, COFStF O2,B):

Modul 1. BImSchV-Version 1.4 und Bedien-Oberfläche-Version 2.2 vom 1. März 2004

Hinweise:

1. Die Prüfung der Geräte- und Softwareteile für die Messaufgabe CO und O2,Bezug zur Überwachung von Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe erfolgte als Ergänzungsprüfung.

2. Das Gerät kann wahlweise mit der Sensorgruppe 5FO (O2) und 5F (CO) oder O2-A2 (O2) und CO-AE (CO) betrieben werden.

Ergänzungsprüfbericht:

TÜV Industrie Service GmbH Süd Gruppe, Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik, Prüfbereich messtechnische Einrichtungen Nr. M-BI 1022-00/04 vom 7. Juli 2004

Prüfbericht:

TÜV Bayern Sachsen, Bau- und Betriebstechnik, Bericht-Nr. B I 362, 363, 364, 365, 366 vom 25. Februar 1997 und die Stellungnahme TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH, München, Nr. M – BI 1014-00/03 vom 17. Januar 2003

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 234

### 2 Messgeräte zur kombinierten Bestimmung des Sauerstoffgehaltes (O2), der Abgas- (TA) und der Verbrennungslufttemperatur (TL) zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

2.1 testo 330-2

Hersteller:

Testo AG, 79853 Lenzkirch

Messkomponenten:

O2-Anteil im Abgas, Verbrennungsluft- und Abgastemperatur

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

0 – 21,0 Vol.% Sauerstoff

0 – 400 °C Abgastemperatur

0 – 50 °C Verbrennungslufttemperatur

Software:

Version 2.00 vom 29. Juni 2004

Hinweise:

1. Die Eignungsprüfung des Testo 330-2 wurde mit dem Sauerstoffsensor Typ TO2B durchgeführt.

2. Die Eignungsprüfung bezieht sich nur auf die Geräteversion, bei der die Kalibrierluft über eine Gehäuseöffnung gezogen wird.

3. Die Messeinrichtung kann alternativ auch mit dem Sauerstoffsensor Typ LO5 betrieben werden.

4. Eine bezüglich der Abgasverlustbestimmung bau- und funktionsgleiche Gerätetyp-Variante wird unter der Typenbezeichnung testo 330-1 vertrieben. Bei dieser Gerätevariante wird die Luft zur Kalibrierung des Sauerstoffsensors über die Abgassonde angesaugt.

Prüfbericht:

TÜV Industrie Service GmbH Süd Gruppe, Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik, Prüfbereich messtechnische Einrichtungen Nr. M-BI 1025-00/04 vom 27. August 2004

Ergänzungsprüfbericht Nr. M-BI 1024-01/04 vom 10. September 2004

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 237

2.2 testo 330-3

Hersteller:

Testo AG, 79853 Lenzkirch

Messkomponenten:

O2-Anteil im Abgas, Verbrennungsluft- und Abgastemperatur

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

0 – 21,0 Vol.% Sauerstoff

0 – 400 °C Abgastemperatur

0 – 50 °C Verbrennungslufttemperatur

Software:

Version 2.00 vom 29. Juni 2004

Hinweise:

1. Die Eignungsprüfung des Testo 330-3 wurde mit dem Sauerstoffsensor Typ LO5 durchgeführt.

2. Die Eignungsprüfung bezieht sich nur auf die Geräteversion, bei der die Kalibrierluft über die Messsondenspitze gezogen wird.

3. Die Messeinrichtung kann alternativ auch mit dem Sauerstoffsensor Typ TO2B betrieben werden.

4. Optional kann die Kalibrierluft mittels einer zusätzlichen Pumpe auch über eine Gehäuseöffnung gezogen werden.

Prüfbericht:

TÜV Industrie Service GmbH Süd Gruppe, Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik, Prüfbereich messtechnische Einrichtungen Nr. M-BI 1026-00/04 vom 27. August 2004

Ergänzungsprüfbericht Nr. M-BI 1024-01/04 vom 10. September 2004

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 238

2.3 ecom CN

Hersteller:

rbr Computertechnik GmbH, 58640 Iserlohn

Messkomponenten:

O2-Anteil im Abgas, Verbrennungsluft- und Abgastemperatur

Messbereiche bei der Eignungsprüfung:

0 – 21,0 Vol.% Sauerstoff

0 – 400 °C Abgastemperatur

0 – 50 °C Verbrennungslufttemperatur

Software:

Version 1.1 vom 28. Mai 2004

Prüfbericht:

TÜV Industrie Service GmbH Süd Gruppe, Abteilung Feuerungs- und Wärmetechnik, Prüfbereich messtechnische Einrichtungen Nr. M-BI 1023-00/04 vom 7. Juli 2004

Prüfkennzeichen:

TÜV By Rg G 235